



金屬表面處理設備領域的全球領導者

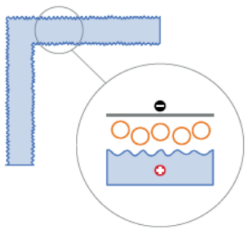
乾式電解拋光

DLyte 是用於金屬零件的拋光系統，且這些零件有被要求高性能或超級出色的表面。它是一個革命性的——**乾式電解拋光，不使用任何類型的液體。**



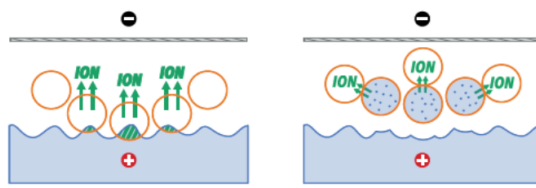
DLyte 系統與 DryLyte 技術相結合，將高精度整流器產生的電流和工件藉由通過固體電拋光介質的運動相結合，以去除工件上的粗糙度的新型金屬表面處理專利技術。

DLyte 加工之前



● 零件表面 ○ 電解質

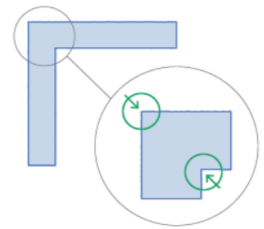
DLyte 的加工製程



該過程僅從粗糙的峰值去除材料

● 零件表面 ○ 電解質 ▲ 藉由離子轉換被去除的材料 ● 離子

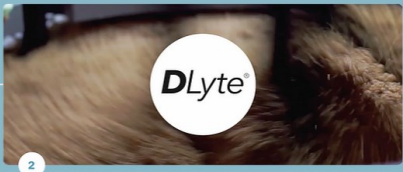
DLyte 加工之後



該過程不會使邊緣變圓，並且會穿透零件的內部空腔。

解省時間，降低生產成本

一種自動過程，可降低當前多道製程的複雜性，降低人工成本，並且無需返工零件和生產有缺的零件。

Current state of art finishing			
Ceramic Mechanical polishing with ceramic media 1	Plastic Mechanical polishing with plastic media 2	Nutshell Mechanical polishing with nutshell media 3	Manual buffing Mechanical manual final touch 4
DLyte finishing system			
Ceramic Mechanical polishing with ceramic media 1			



鈦合金 鋁合金 鎳合金
 不鏽鋼 銅合金 鎢鋼
 碳素鋼 鈷鉻

DLyte 系統用於拋光的介質是由不同大小的固體顆粒(電解質)組成。由於各式各樣的電解質，DLyte 可為工業中最常見的金屬和合金提供解決

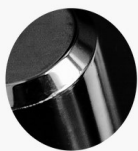
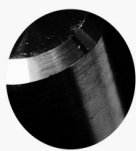




金屬表面處理設備領域的全球領導者

乾式電解拋光

產品優勢



達到均值
結果遍及整個表面
消除微刮痕

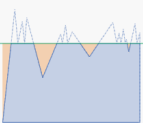


尊重公差
和保留初始形狀
甚至最前沿



Ra 在 0.09 um 以下

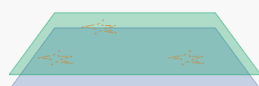
額外的好處



增強負極表面
偏斜度(rsk)·增加了表面軸承
的接觸面積(允許均勻的潤滑膜
分佈)·從而改善了軸承比



避免產生磨削
紋理圖案·改善耐磨性和抗斷
裂性·並改善抗疲勞性



避免表面上的污染·並且表面
上沒有氫的痕跡



增加抵抗力
腐蝕

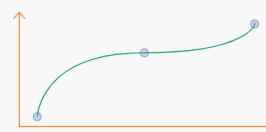
工藝和生產效益



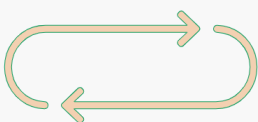
全自動拋光
一步就能完成鏡面



無需編程即可處理的能力
(對於 AM 尤為重要)



可追溯的工業過程



重現性和均質性



控制成本和
可預測的交貨時間



清潔·無危險且
廢物管理簡便

Q4 2018



75 Ø x 50

2017



120 Ø x 50

2017



180 Ø x 80

Compact Series

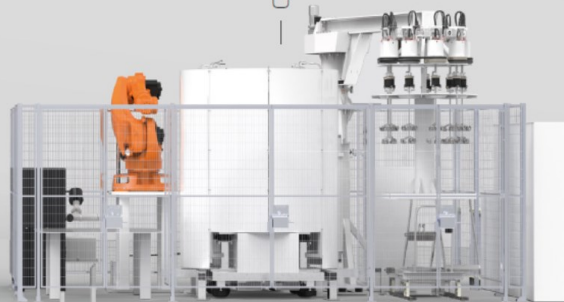
Q4 2019



750 Ø x 350 mm

PRO Series

Q3 2019



1400 Ø x 900 mm

Customized Solutions



長雍有限公司 Chang Yong Precision Technology Ltd.
台南市永康區崑崙大路 195 號 創新育成中心 B1401-2 室

CHANG YONG 06-205 8495 / 0963495396

www.dlyte.es

